

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN							
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
					Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
1.	Proceso Clave Académico	Gestión del curso	Uso de aparatos electrónicos y electrónicos en general	Energización de equipos eléctricos y/o electrónicos como equipo de cómputo, equipos de laboratorio, refrigerador de laboratorio, extractores de aire, equipos de laboratorio, aires acondicionados en las aulas CC1, CC2, CC3, CC4 y CC5, proyectores, ventiladores y luminarias en aulas, simuladores hidráulicos y neumáticos (FESTO), impresora 3D y equipos industriales	Recursos Naturales	Consumo de combustible: productos derivados del petróleo (combustible, gas natural y diesel)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de productos derivados del petróleo	Negativo
				Recursos Naturales	Consumo de energía eléctrica	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de las instalaciones eléctricas.	Se ejecutan actividades de libranza en las subestaciones eléctricas y tableros de control para proporcionar mantenimientos a la red eléctrica internamente.	Posible contingencia por corto circuito y/o explosión en las instalaciones eléctricas	Agotamiento de la energía como recurso natural	Negativo	
2.	Proceso Clave Académico	Gestión del curso, laboratorios y talleres, biblioteca, tutorías, evaluación docente y residencia profesional	Consumo de agua en servicios generales	Consumo de agua durante el desarrollo de prácticas académicas e investigación en los laboratorios y talleres, uso de regaderas y lavajos como dispositivo de seguridad, áreas prácticas en campo	Recursos Naturales	Extracción y consumo de agua de los cuerpos receptores	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de agua en las instalaciones hidrosanitarias (baños, tuberías, etc.)	Interrupción temporal en el abastecimiento de agua a las cisternas y tinacos de edificios por suspensión de la energía eléctrica, o por fugas mayores.	Posible contingencia como resultado de los parámetros del análisis físicoquímico y bacteriológico del agua proveniente de la fuente, de acuerdo con los métodos de análisis establecidos en Normas Mexicanas (NMX)	Agotamiento de los recursos naturales renovables: explotación del recurso hídrico	Negativo
				Servicio de talleres y laboratorios	Generación de aguas residuales y agentes orgánicos	Controlable	Actividades rutinarias de inspección de la operatividad de las fosas sépticas	Programa de mantenimiento de limpieza y desinfección de fosas sépticas	Posible contingencia por rebalse de fosas sépticas (por condiciones meteorológicas de zona)	Participa en el aporte de contaminantes a los cuerpos receptores	Negativo	
				Desarrollo de prácticas e investigación en laboratorios y talleres	Desechos de sustancias o reactivos químicos en laboratorios escolares.	Controlable				Participa en el aporte de sustancias químicas u otros tóxicos a los cuerpos receptores	Negativo	
				Uso de aires acondicionados, desarrollo de prácticas e investigación en laboratorios y talleres, servicio de sanitarios, estacionamiento de vehículos.	Agua (Aguas residuales)	Desecho de aguas con agentes limpiadores	Controlable	Actividades de desasolve y limpieza de fosas sépticas	NA	Posible contingencia por riesgo de malos olores en el ambiente por aguas residuales	Participa en el aporte de contaminantes a los cuerpos receptores	Negativo
				Atmósfera	Generación de malos olores por residuos biológicos	Controlable	NA				Contaminación del aire	Negativo
				Personas	Daños a la salud	Controlable	NA	Posible contingencia por suspensión de partículas de aguas residuales en el aire	Su inhalación provoca efectos negativos para la salud, como malestar gastrointestinal, diarrea, náuseas y vómitos	Negativo		
				Agua	Disposición de los residuos biológicos y aguas jabonosas	Influenciable	Actividades de desasolve y limpieza de fosas sépticas	NA	Posible contingencia por vertimiento accidental de los residuos biológicos por el servicio externo	Contaminación del suelo y agua	Negativo	
3.	Proceso Clave Académico	Gestión del curso, laboratorios y talleres, biblioteca, tutorías, evaluación docente y residencia profesional	Actividades de oficina	Consumo de materias primas: a madera como recurso natural, recursos minerales metálicos (cadmio, mercurio, plomo, aluminio, cobre, oro y litio), productos derivados de petróleo (polímero o plástico y resina de políester) así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química (óxido de hierro)	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: a madera como recurso natural, recursos minerales metálicos (cadmio, mercurio, plomo, aluminio, cobre, oro y litio), productos derivados de petróleo (polímero o plástico y resina de políester) así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química (óxido de hierro)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables: tala inmoderada de árboles, explotación de los recursos mineros, productos derivados del petróleo así como los recursos de la industria química	Negativo
				Consumo de papel bond	Recursos Naturales	Consumo de papel bond	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de papel	NA	Posible contingencia por riesgo de incendio debido al manejo inadecuado de papel (exposición a fuentes de calor)	Agotamiento de los recursos naturales renovables	Negativo
				Consumo de cartuchos de tóner y tintas	Recursos Naturales	Consumo de cartuchos de tóner y tintas	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de cartuchos de tóner y tintas	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado del tóner y tintas como sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
				Consumo de los recursos siguientes: - Papel bond y carpetas - Baterías AA y AAA - Cartuchos de tóner y tintas	Recursos Naturales	Uso de equipo de cómputo, impresoras y proyectores	Controlable	Actividades rutinarias de uso de equipo de cómputo, impresoras y proyectores	NA	NA	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
				- Papel bond y carpetas	Sustancias Peligrosas	Almacenamiento y traslado de sustancias químicas peligrosas y sólidos peligrosos por actividades de oficina	Controlable	Actividades rutinarias de consumo sustancias químicas peligrosas y sólidos peligrosos por actividades de oficina	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado del tóner y tintas como sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables	Negativo
				Uso del equipo tecnológico proveniente de la industria informática: equipo de cómputo, laptop, impresoras, proyectores, etc. Uso de bienes muebles de oficina (mesas, sillas, sillones, anaqueles y archiveros, aires acondicionados, entre otros (cuando aplique)	Residuos	Residuos sólidos urbanos por desecho de papel bond y carpetas Disposición como residuo de bienes muebles de oficina como mesas, sillas, sillones, anaqueles y archiveros, aires acondicionados, entre otros (cuando aplique)	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de papel bond por cuestiones administrativas	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN							
					ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
				acondicionados)	Residuos	Residuo Industrial Peligroso por desechos de baterías y embalaje con remanentes de tóner y tintas	Controlable	Actividades rutinarias de uso de tóner y tintas en la impresión de documentos Entrega de embalaje de cartucho con remanentes de tóner y tintas a centro de cómputo para su recambio en la impresora Entrega de residuo de pila para su recambio en almacén	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas como residuo (vertimiento accidental) Condiciones de almacenamiento por incompatibilidad de residuos industriales peligrosos como los tóner y tintas con las pilas alcalinas como residuos sólidos peligrosos	Contaminación del suelo	Negativo
					Personas	Estrés	Controlable	Actividades rutinarias de trabajo en oficina con responsabilidad laboral	NA	Condiciones psicosociales por excesiva carga de trabajo	Estrés posttraumático como ansiedad, fatiga, depresión,	Negativo
					Residuos	Residuos electrónicos de manejo especial: Disposición como residuos tecnológicos provenientes de la industria informática como equipo de cómputo, laptop, impresoras, proyectores Disposición como residuo de equipos de aires acondicionados fuera de uso.	Controlable	Actividades de generación de residuos de manejo especial. Se almacenan temporalmente en bodega para protegerlos y salvaguardarlos.	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos de manejo especial generados por el Instituto conforme a normatividad vigente	Contaminación del aire, suelo y agua	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de materias primas: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos minerales metálicos, así como productos derivados del petróleo	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de recursos de la industria química, los recursos mineros así como productos derivados del petróleo	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de gasolina como combustible, aditivos y aceites lubricantes	Controlable	Verificar el consumo de gasolina cada vez que se utilice el vehículo institucional Actividades rutinarias de estacionamiento del vehículo Institucional	Servicio de afinación de los vehículos con motor a gasolina conforme a los periodos de especificación del fabricante	Possible contingencia por fuga de aditivos y aceites lubricantes de los vehículos automotores	Agotamiento de recursos naturales no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de material de limpieza	Controlable	Actividades rutinaria de limpieza del vehículo institucional	Servicio de afinación de los vehículos con motor a gasolina conforme a los periodos de especificación del fabricante	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de recursos naturales no renovables	Negativo
					Atmósfera	Generación de gases contaminantes por combustión mecánica de gasolina	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de gasolina por uso de vehículos institucionales	Servicio de afinación de los vehículos con motor a gasolina conforme a los periodos de especificación del fabricante	Possible contingencia por bajo rendimiento de gasolina en los vehículos con motor a gasolina	Emisión de gases de efecto invernadero	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Actividades rutinarias de traslado mediante el uso del vehículo institucional	NA	Possible contingencia por accidente automovilístico, atropellamiento	Policontusiones, muerte	Negativo
					Residuos	Residuo sólido urbano Disposición como residuo del vehículo automotor institucional	Controlable	NA	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de materias primas: a madera como recurso natural, recursos minerales metálicos (cadmio, mercurio, plomo, aluminio, cobre, oro y litio), productos derivados de petróleo (polímero o plástico y resina de políester) así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química (óxido de hierro)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables: tala inmoderada de árboles, explotación de los recursos mineros, productos derivados del petróleo así como los recursos de la industria química	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de papel bond y libretas	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de papel	NA	Possible contingencia por riesgo de incendio debido al manejo inadecuado de papel (exposición a fuentes de calor)	Agotamiento de los recursos naturales renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de cartuchos de tóner y tintas	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de cartuchos de tóner y tintas	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado del tóner y tintas como sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de baterías AA y AAA	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de baterías AA y AAA	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado de las pilas AA y AAA como residuo sólido peligroso (exposición en interpete)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Uso de equipo de cómputo, impresoras y proyectores	Controlable	Actividades rutinarias de uso de equipo de cómputo, impresoras y proyectores	NA	NA	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Sustancias Peligrosas	Almacenamiento y traslado de sustancias químicas peligrosas y sólidos peligrosos por actividades de oficina	Controlable	Actividades rutinarias de consumo sustancias químicas peligrosas y sólidos peligrosos por actividades de oficina	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado del tóner y tintas como sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables	Negativo
					Residuos	Residuos sólidos urbanos por desecho de papel bond y carpetas, memoria USB Disposición como residuo de bienes muebles en las aulas como mesas, sillas y pintaron entre otros (cuando aplique)	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de papel bond y carpetas por cuestiones académicas y de memoria USB	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN							
					ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN				IMPACTO AMBIENTAL
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
					Residuos	Residuo Industrial Peligroso por desechos de baterías y embalajes con remanentes de tóner y tintas	Controlable	Actividades rutinarias de uso de tóner y tintas en la impresión de documentos Entrega de embalaje de cartucho con remanentes de tóner y tintas a centro de cómputo para su recambio en la impresora Entrega de residuo de pila para su recambio en almacén	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas como residuo (vertimiento accidental) Condiciones de almacenamiento por incompatibilidad de residuos industriales peligrosos como los tóner y tintas con las pilas alcalinas como residuos sólidos peligrosos	Contaminación del suelo	Negativo
					Residuos	Residuos electrónicos de manejo especial: Disposición como residuos tecnológicos provenientes de la industria informática como equipo de cómputo, laptop, proyectores, unidades de almacenamiento masivo terabyte	Controlable	Actividades de generación de residuos de manejo especial. Se almacenan temporalmente en bodega para protegerlos y salvaguardarlos.	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos de manejo especial generados por el Instituto conforme a normatividad vigente	Contaminación del aire, suelo y agua	Negativo
4.-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Química Básica	Almacenamiento y conservación de productos y/o reactivos químicos en general (Laboratorio de Química Básica)	Productos y/o reactivos químicos almacenados según criterio del rombo de seguridad en condiciones de temperatura para su conservación. Nota: Mediante uso de mesetas y refrigerador de laboratorio. Uso de dispositivo mecánico para extracción de humos, vapores y gases (extractor de aire) y aire acondicionado	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos minerales metálicos y no metálicos así como los productos derivados del petróleo	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos no renovables: explotación de los recursos de la industria química, los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo	Negativo
					Recursos Naturales	Sustancias químicas y materiales en laboratorios y talleres escolares	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de productos y/o reactivos químicos en general	Mantenimiento preventivo y/o correctivo al extractor de aire y equipo de aire acondicionado	Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Sustancias Peligrosas	Almacenamiento de productos y/o reactivos en general	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos y/o reactivos químicos en general.	Limpieza de mezetas de reactivos	Posible contingencia por manejo inadecuado de productos y/o reactivos químicos en general (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
					Atmósfera	Generación de gases contaminantes: por humos, gases y vapores tóxicos de productos y/o reactivos químicos	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos y/o reactivos químicos en general.	NA	Posible contingencia por acumulación de gases y vapores tóxicos por confinamiento de productos y/o reactivos químicos en un área no suficientemente ventilada (riesgo de incendio y/o explosión)	Contaminación del aire	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Indumentaria y equipo de protección personal	NA	Posible contingencia por exposición a atmósfera peligrosas, productos y/o reactivos químicos en egneral Dermatitis de contacto, quemaduras, envenenamiento Lesiones en los ojos por irritación y/o quemaduras	Negativo	
					Residuos	Residuos sólidos urbanos: Desechos de instrumentos de laboratorio de vidrio (cuando aplique) Disposición como residuo de extractor del aire y equipo de aire acondicionado (cuando aplique)	Controlable	NA	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
					Residuos	Residuo Industrial Peligroso por desecho de embalajes con remanentes productos y/o reactivos químicos	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
			Reactivos químicos almacenados según criterio del rombo de seguridad en condiciones de temperatura para su conservación mediante uso de mezetas y refrigerador de laboratorio habilitado con extractor de aire como ventilación mecánica Consumo de productos químicos (reactivos químicos y detergente neutro) Consumo de otros materiales diversos como algodón, gases, aluminio, cintas, papel estraça, marcadores, cubre bocas, guantes, etc. Suministro de gas lp a través de líneas de cobre proveniente del tanque estacionario Almacenamiento de productos finales en bidones clasificados en lugares adecuados según criterio de compatibilidad	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: la madera como recurso natural, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos minerales metálicos y no metálicos así como los productos derivados del petróleo y gas natural	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: la tala moderada de árboles, explotación de recursos de la industria química, los recursos mineros relacionados con la industria del vidrio así como los productos derivados del petróleo y gas natural	Negativo	
				Recursos Naturales	Sustancias químicas y materiales en laboratorios y talleres escolares	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de productos y/o reactivos químicos en general	Mantenimiento preventivo y/o correctivo a equipos de laboratorio especializado, extractores de aire y equipos de aires acondicionados	Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables	Negativo	
				Recursos Naturales	Consumo de material de limpieza	Controlable	Actividades rutinarias de limpieza y desinfección del laboratorio en general	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo	
				Recursos Naturales	Consumo de gas lp	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de gas lp en las líneas de distribución y tanque estacionario	Suspensión temporal de abastecimiento de gas lp por condiciones de recarga en los tanques estacionarios por los proveedores externos	Posible contingencia por fuga de gas en las líneas de distribución tanque estacionario presentando riesgo de incendio y/o explosión	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo	

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN								
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto	
					Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia			
5.	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Química Básica	Realización de prácticas académicas y su posterior proceso de neutralización de residuos químicos para su disposición final	Lavado de materiales de laboratorio usados durante la realización de las prácticas académicas	Atmósfera	Generación de gases contaminantes: por humos, gases y vapores tóxicos de productos y/o reactivos químicos	Controlable	Equipo de protección personal	NA	Possible contingencia por acumulación de gases y vapores tóxicos por consumo de productos y/o reactivos químicos peligrosos en un área no suficientemente ventilada (riesgo de incendio y/o explosión)	Contaminación del aire	Negativo	
				Uso de mobiliario didáctico (banco de madera y pintarrón)	Personas	Daños a la salud	Controlable	Equipo de protección personal	NA	Possible contingencia por exposición a atmósfera peligrosa en general	Afectación de las vías respiratorias por inhalación de partículas, gases, vapores y nebulizaciones nocivos	Dermatitis de contacto, quemaduras, envenenamiento	Negativo
				Uso de equipos de laboratorios especializados para diferentes procesos de prácticas académicas (equipos de laboratorio y extractores de aire)	Residuos	Residuos sólidos urbanos por desechos de algodón, gasas, aluminio, cintas, papel estraza, marcadores, cubre bocas, guantes, etc. Disposición como residuo de los instrumentos de laboratorio (consumibles) como tubos de ensayo, bureta, matraces, etc.; los bienes muebles como equipos de laboratorio, extractores de aire etc. Disposición como residuo de bancos de madera y pintarrón (cuando aplique)	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos de desechos de algodón, gasas, aluminio, cintas, papel estraza, marcadores, cubre bocas, guantes, etc.	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
				Uso de anaquel para salvaguarda de pertenencias de los usuarios (mochilas, bultos y portafolios con contenidos diversos)	Residuos	Residuo Industrial Peligroso por desecho de embalajes con remanentes productos y/o reactivos químicos	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo	
6.	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Microbiología	Realización de prácticas académicas y su posterior proceso de neutralización de residuos químicos para su disposición final	Uso de lockers para salvaguarda materiales diversos e insumos en la elaboración de prácticas académicas por los usuarios (algodón, gasas, aluminio, cintas, papel estraza, marcadores, cubre bocas, guantes, etc.)	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: tejidos de alimentos de origen vegetal y animal, la madera como recurso natural, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos minerales metálicos y no metálicos así como los productos derivados del petróleo y gas natural	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: explotación de recursos agrícolas y agropecuaria, la tala irremediable de árboles, explotación de recursos de la industria química, los recursos mineros relacionados con la industria del vidrio, así como los productos derivados del petróleo y gas natural	Negativo	
				Uso de anaquel para salvaguarda de pertenencias de los usuarios (mochilas, bultos y portafolios con contenidos diversos)	Recursos Naturales	Sustancias químicas y materiales en laboratorios y talleres escolares	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de productos y/o reactivos químicos en general	Mantenimiento preventivo y/o correctivo a equipos de laboratorio especializado, extractores de aire y equipos de aires acondicionados	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables	Negativo	
				Uso de medios de cultivo y aislamiento de microorganismos. Las capas no patógenas producto de cultivos microbiológico, se le proporciona un tratamiento de esterilización por calor húmedo para inactivarlo y posteriormente se desecha como RSU	Recursos Naturales	Consumo de material de limpieza	Controlable	Actividades rutinarias de limpieza y desinfección del laboratorio en general	Limpieza de mezetas de reactivos	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo	
				Consumo de productos químicos (reactivos químicos y detergente neutro)	Recursos Naturales	Consumo de gas lp	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de gas lp en las líneas de distribución y tanques estacionarios	Suspensión temporal de abastecimiento de gas lp por condiciones de recarga en los tanques estacionarios por los proveedores externos	Possible contingencia por fuga de gas en las líneas de abastecimiento presentando riesgo de incendio y/o explosión	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo	
				Consumo de otros materiales diversos como algodón, gasas, aluminio, cintas, papel estraza, marcadores, cubre bocas, guantes, etc.	Sustancias Peligrosas	Almacenamiento de productos y/o reactivos químicos en general	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos y/o reactivos químicos en general.	Mantenimiento preventivo y/o correctivo a equipos de laboratorio especializado, extractores de aire y equipos de aires acondicionados	Possible contingencia por manejo inadecuado de productos y/o reactivos químicos en general (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo	
				Almacenamiento de productos finales en bidones clasificados en lugares adecuados según criterio de compatibilidad	Atmósfera	Generación de gases contaminantes: por humos, gases y vapores tóxicos de productos y/o reactivos químicos	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos y/o reactivos químicos en general.	NA	Possible contingencia por acumulación de gases y vapores tóxicos por almacenamiento y consumo de productos y/o reactivos químicos peligrosos en un área no suficientemente ventilada (riesgo de incendio y/o explosión)	Contaminación del aire	Negativo	
				Uso de mobiliario didáctico (banco de madera y pintarrón)	Personas	Daños a la salud	Controlable	Equipo de protección personal	NA	Exposición a atmósfera peligrosa: productos y/o reactivos químicos en general	Afectación de las vías respiratorias por inhalación de partículas, gases, vapores y nebulizaciones nocivos	Dermatitis de contacto, quemaduras, envenenamiento	Negativo
				Uso de instrumentos de laboratorio (consumibles como tubos de ensayo, bureta, matraces, etc.)	Personas	Daños a la salud	Controlable	Equipo de protección personal	NA	Contacto de la piel con sustancias y agentes dañinos	Lesiones en los ojos por irritación y/o quemaduras		

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN							
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
					Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
				salvaguarda materiales diversos e insumos en la elaboración de prácticas académicas por los usuarios (algodón, gasas, aluminio, cintas, papel estirado, marcadores, cubre bocas, guantes, etc.) Uso de anaquel para salvaguarda de pertenencias de los usuarios (mochilas, bultos y portafolios con contenidos diversos) Uso de dispositivo mecánico para extracción de humos, vapores y gases (extractor de aire), refrigerador de laboratorio y equipo de aire acondicionado	Residuos	Residuos sólidos urbanos por desechos de algodón, gasas, aluminio, cintas, papel estirado, marcadores, cubre bocas, guantes, cepas de cultivo, etc. Disposición como residuo de los instrumentos de laboratorio (consumibles) como tubos de ensayo, bureta, matraces, etc.; Disposición como residuo de los bienes muebles como equipos de laboratorio, extractores de aire, bancos de madera, pintarrón, anaqueles, lockers, extractor de aire, refrigerador de laboratorio (cuando aplique)	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos de desechos de algodón, gasas, aluminio, cintas, papel estirado, marcadores, cubre bocas, guantes, etc.	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
					Residuos	Residuo Industrial Peligroso por desecho de embalajes con remanentes productos y/o reactivos químicos	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
						Residuo de manejo especial: Disposición como residuo del equipo de aires acondicionados fuera de uso.	Controlable	Residuos de manejo especial almacenados temporalmente en bodega para protegerlos y salvaguardarlos.	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado del residuo de manejo especial generados por el Instituto conforme a normatividad vigente por exposición a interperie	Contaminación del suelo y agua	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de materias primas: Condimentos y especias para la industria alimentaria (caña de azúcar, sal marina, vegetales y especias, etc.), grasas de origen vegetal, alimentos de origen animal y vegetal, la madera como recurso natural, extracción y consumo de agua de los cuerpos receptores, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos minerales metálicos y no metálicos así como los productos derivados del petróleo y gas natural	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: explotación de condimentos y especias para la industria alimentaria, los recursos agrícolas y agropecuaria, la tala irmoderada de árboles, explotación del recurso hídrico, los recursos de la industria química, los recursos mineros relacionados con la industria del vidrio así como los productos derivados del petróleo y gas natural	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de agua purificada	Controlable	Actividades rutinarias de preparación de alimentos		NA	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de condimentos y especias para la industria alimentaria, alimentos de origen animal (productos derivados de la leche), consumo de agua, alimentos de origen frutal	Controlable	Actividades rutinarias de preparación de alimentos y repostería	Mantenimiento preventivo y/o correctivo de equipos de laboratorio, fogón industrial, refrigerador, extractor tipo campana y extractor de aire	Condiciones de instalaciones inapropiadas para almacenamiento de alimentos ocasionando proliferación de fauna nociva	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de material de limpieza	Controlable	Actividades rutinarias de limpieza y desinfección del taller de alimentos en general	Limpieza de mezetas de laboratorio para almacenar ingredientes e insumos	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de aceite vegetal comestible	Controlable	Actividades rutinarias de cocción de alimentos	NA	NA	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Sustancia Peligrosa	Almacenamiento del aceite vegetal comestible	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento del aceite vegetal comestible		Possible contingencia por manejo inadecuado del aceite vegetal comestible (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de gas lp	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de gas lp en las líneas de distribución y tanques estacionarios	Suspensión temporal de abastecimiento de gas lp por condiciones de recarga en los tanques estacionarios por los proveedores externos	Possible contingencia por fuga de gas en las líneas de abastecimiento presentando riesgo de incendio y/o explosión	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Atmósfera	Emisión de malos olores y aromas por cocción de los alimentos y vapores al cocinar	Controlable	Actividades rutinarias de generación de alimentos en condiciones normales	NA	Possible contingencia por generación de malos olores y aromas por cocción de los alimentos	Contaminación del aire, generación de olores desagradables, stress	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Indumentaria como protección	NA	Possible contingencia por inhalación de humos y vapores de cocción, quemaduras como consecuencia de productos calientes y aceite vegetal comestible en punto de ebullición	Trastornos irritativos y/o alérgicos en la piel y mucosas. Lesiones en la piel y ojos por quemaduras durante la preparación de alimentos	Negativo
					Residuo	Residuos sólidos urbanos de residuos de tejido animal y vegetal y por embalajes de desecho de productos químicos como detergente, cloro, etc.	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos de residuos de tejido animal y vegetal y por embalajes de desecho de productos químicos como detergente, cloro, etc.	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
					Residuo	Residuo Industrial Peligroso por desecho de embalaje con remanentes de aceite vegetal comestible	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN							
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
					Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
8-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Operaciones Unitarias	Realización de prácticas académicas con el equipo de laboratorio y limpieza de partes de maquinaria usadas durante el desarrollo de las prácticas.	Preparación de alimentos como residuos orgánicos (aserrín y semillas que entre sus propiedades generan aceite p. ej. moringa, calabaza, etc.) que transformado se convierte en aceite que se utiliza posteriormente para desarrollo de investigación de productos. Consumo de productos químicos como detergente, cloro, etc. y otros utensilios así como esponja para lavatrastes Consumo de productos químicos: Botes de lubricante (WD-40), grasa para baleros y estopas Pintura vinílica, herramientas y partes de equipos de laboratorio almacenados	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: alimentos de origen vegetal, la madera como recurso natural, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos minerales metálicos así como los productos derivados del petróleo	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables: explotación de recursos agrícolas, la tala immoderada de árboles, explotación de los recursos de la industria química, los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de residuos orgánicos (aserrín y semillas diversas)	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de residuos orgánicos	Servicio de mantenimiento preventivo al equipo extractor de aceite y torre de enfriamiento	Posible contingencia por manejo inadecuado de aceite como producto final (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de material de limpieza	Controlable	Actividades rutinarias de limpieza de partes de maquinaria usadas durante el desarrollo de las prácticas		Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de solventes y pinturas	Controlable	Actividades rutinarias de mantenimiento a infraestructura por actividades de pintura en el laboratorio		Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables	Negativo
					Sustancias peligrosas	Almacenamiento de productos químicos peligrosos	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento de productos químicos peligrosos en general.		Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Indumentaria como equipo de protección de seguridad	NA	Posible contingencia por contacto de la piel con sustancias y agentes dañinos (riesgo químico) Shock eléctrico y quemaduras por lesiones eléctricas	Negativo	
					Residuos	Residuos sólidos urbanos por desecho de residuos del aserrín y semillas, por embalajes con remanentes de productos químicos como detergente, cloro, etc. Disposición como residuo de extractor de aceite como equipo de laboratorio, torre de enfriamiento y desecho de anaquel (cuando aplique)	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos por desecho de residuos del aserrín y semillas, por embalajes con remanentes de productos químicos como detergente, cloro, etc.	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
					Residuos	Residuo industrial peligroso: desecho de embalajes con remanentes de productos químicos y estopas impregnadas con aceite	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
9-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Biotecnología Vegetal	Realización de prácticas académicas en el Laboratorio de Biotecnología Vegetal Consumo de productos químicos: a) Reactivos químicos como ácido clorhídrico e hidróxido de sodio. Se utilizan dichos reactivos únicamente para regular el pH de los medios de cultivo b) Uso de medios de cultivo con reguladores sintéticos como el Thidiazuron. Algunos componentes del medio generan residuos peligrosos. c) Uso de gel que contiene reguladores de crecimiento sintéticos (fitohormonas) p. j. 6-Benzilaminopurine y Thidiazuron Uso de guantes y cubre bocas Consumo de productos químicos para lavado de materiales de laboratorio usados en las prácticas (detergente neutro) Productos químicos almacenados según criterio del rombo de seguridad en condiciones de temperatura para su conservación mediante uso de mesetas y refrigerador de laboratorio en el Laboratorio de Química Básica Desechos de medios de cultivo peligrosos almacenados temporalmente en un área adecuada para su posterior envío al Laboratorio de Microbiología para su esterilización.	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: la madera como recurso natural, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos minerales metálicos así como productos derivados del petróleo	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables: la tala immoderada de árboles, explotación de productos de la industria química, explotación de los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo	Negativo	
				Recursos Naturales	Sustancias químicas y materiales en laboratorios y talleres escolares	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de productos y/o reactivos químicos en general	Mantenimiento preventivo y/o correctivo del aire acondicionado	Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables	Negativo	
				Recursos Naturales	Consumo de material de limpieza	Controlable	Actividades rutinarias de limpieza de materiales de laboratorio		Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo	
				Atmósfera	Emisión de olores ofensivos por manejo de sustancias químicas (humos, gases y vapores tóxicos)	Controlable	Uso de equipo de protección personal por manejo de sustancias químicas peligrosas	NA	Posible contingencia por acumulación de gases y vapores tóxicos por confinamiento de productos y/o reactivos químicos en un área no suficientemente ventilada (riesgo de incendio y/o explosión)	Contaminación del aire	Negativo	
				Personas	Daños a la salud	Controlable	Indumentaria como equipo de protección de seguridad	NA	Posible contingencia por contacto de la piel con sustancias y agentes dañinos (riesgo químico)	Dermatitis de contacto, quemaduras, envenenamiento por lesiones químicas	Negativo	
				Residuos	Residuo sólido urbano por desecho de medios de cultivo, guantes y cubre bocas, desecho de embalajes con remanentes de productos químicos como detergente, cloro, etc. Disposición como residuo equipo de aire acondicionado, luces led con regulador de intensidad y anaqueles (cuando aplique)	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos por desecho de medios de cultivo, guantes y cubre bocas, desecho de embalajes con remanentes de productos químicos como detergente, cloro, etc.	NA	Contaminación del suelo	Negativo		
				Residuos	Residuo Industrial Peligroso por desecho de embalajes con remanentes de reactivos químicos entre otras sustancias químicas peligrosas	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo	

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN								
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto	
					Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia			
10.	Proceso Clave Académico	Áreas Prácticas Realizadas en Campo de la Carrera de Ingeniería en Desarrollo Comunitario	Realización de prácticas en campo (en área circundante destinada para uso ubicado en áreas verdes)	Uso de semillas de hortalizas (rábano, cilantro, etc.) Consumo de fertilizantes sólidos y líquidos Consumo de productos químicos (herbicida, fungicida, insecticida, etc.) Equipo de trabajo como palas, rastillos, tijeras de podar, cubetas, cuchillo y/o machete, sistema de riego por goteo, carretilla, desbrozadoras, trincheras, etc.	Recurso Natural	Consumo de materias primas: alimentos de origen vegetal así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química (ingrediente activo glifosato y piraclostrobina)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: explotación de los recursos agrícolas así como los recursos de la industria química	Negativo	
					Recurso Natural	Consumo de semillas de hortalizas y fertilizantes	Controlable	Actividades rutinarias de siembra de semillas de hortalizas		NA	Agotamiento de los recursos naturales renovables	Negativo	
					Recurso Natural	Consumo de sustancias químicas y materiales relacionados con mantenimiento: herbicida	Controlable	Actividades rutinarias de preparación de herbicida para fumigación de la hierba mala	Servicio de mantenimiento preventivo y/o correctivo a las desbrozadoras y sistema de riego		Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Sustancias Peligrosas	Almacenamiento de productos químicos: herbicida, fungicida, insecticida	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento de productos químicos en general.			Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
					Sustancias Peligrosas	Almacenamiento y traslado de sustancias químicas peligrosas como el herbicida, fungicida, insecticida y gasolina como combustible	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y traslado del herbicida, fungicida y gasolina		Posible contingencia por manejo inadecuado del herbicida, fungicida y gasolina como sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo	
					Atmósfera	Emisión de olores ofensivos por manejo de sustancias químicas (humos, gases y vapores tóxicos producidos por herbicida, fungicida, insecticida)	Controlable	Actividades rutinarias de fumigación	NA	Posible contingencia por acumulación de gases y vapores tóxicos en interperie	Contaminación del aire	Negativo	
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Actividades rutinarias de preparación de herbicida y fungicida para fumigarla hierba mala	NA	Posible contingencia por exposición a atmósfera peligrosa productos químicos peligrosos en el aire Contacto de la piel con sustancias y agentes dañinos	Afectación de las vías respiratorias por inhalación de partículas, gases, vapores y nebulizaciones nocivos Dermatitis de contacto, quemaduras, envenenamiento Lesiones en los ojos por irritación y/o quemaduras	Negativo	
					Residuos	Residuos sólidos urbanos: desechos de embalajes con remanentes de fertilizantes	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos por desechos de embalajes con remanentes de fertilizantes	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
Residuos	Residuo Industrial peligroso: desecho de embalajes con remanentes de herbicida y fungicida	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generados y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo						
11.	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Ingeniería Industrial	Realización de prácticas académicas con máquinas-herramientas especializadas e insumos en la elaboración de prácticas en el laboratorio de Ingeniería Industrial. Uso de anaquel para salvaguarda de pertenencias personales de los usuarios como mochilas, bultos y portafolios con contenidos diversos	Recursos Naturales	Consumo de materia prima: la madera como recurso natural (fibra vegetal del árbol/cañamo), materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos minerales metálicos así como los productos derivados del petróleo	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: tala inmoderada de árboles, explotación de los recursos mineros, los recursos de la industria química así como los productos derivados del petróleo	Negativo		
				Recursos Naturales	Consumo de materiales metálicos para maquinado	Controlable	Actividades rutinarias de maquinado de metales en máquinas herramientas	Mantenimiento preventivo y/o correctivo de máquinas herramientas industriales		NA	Agotamiento de recursos naturales no renovables	Negativo	
				Recursos Naturales	Sustancias químicas y materiales relacionados con lubricación: aceite lubricante y refrigerante	Controlable	Actividades rutinarias de realización de prácticas académicas en máquinas herramientas			Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo	
				Sustancias Peligrosas	Almacenamiento de productos químicos peligrosos	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento de productos químicos en general.		Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y del agua	Negativo		
				Personas	Daños a la salud	Controlable	Uso de equipo de seguridad para actividades de maquinado con máquinas herramientas convencionales según normatividad	NA	Posible contingencia por proyecciones de elementos de máquina, riesgos mecánicos por atrapamientos y enganches, Contacto con la electricidad (riesgo eléctrico) Contacto de la piel con sustancias y agentes dañinos (riesgo químico)	Corte por elementos de máquina y mutilación de extremidades, Lesiones en los ojos por irritación y/o quemaduras Shock eléctrico y quemaduras por lesiones eléctricas Dermatitis de contacto, quemaduras por lesiones químicas	Negativo		
				Residuos	Residuos sólidos urbanos: Disposición como residuo de clasificadores, herramientas, anaqueles y máquinas - herramientas industriales (cuando aplique)	Controlable	Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de clasificadores y herramientas	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo		

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN							
					ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
					Residuos	Residuo Industrial peligroso por desecho de embalajes con remanentes de aceite y refrigerante, virutas y estopas impregnadas con aceite	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
12.-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Ingeniería Industrial	Mantenimiento a los equipos de máquinas – herramientas (servicio interno).	Consumo de aceite lubricante SAE 140 y estopas	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: productos derivados del petróleo así como fibra vegetal del árbol cañamo	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: explotación de productos derivados del petróleo así como tala irmoderada de árboles	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de aceite lubricante	Controlable	Actividades rutinarias de lubricación de componentes de los equipos industriales	Mantenimiento preventivo y/o correctivo de máquinas herramientas industriales	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Agotamiento de recursos naturales no renovables	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Uso de equipo de seguridad para actividades de mantenimiento de máquinas herramientas convencionales según normatividad	NA	Possible contingencia por proyecciones de elementos de máquina, riesgos mecánicos por atrapamientos y enganches, Lesiones en los ojos por irritación y/o quemaduras Shock eléctrico y quemaduras por lesiones eléctricas Dermatitis de contacto, quemaduras por lesiones químicas	Negativo	
					Residuos	Residuo Industrial peligroso: botes vacíos con remanentes de aceite y estopas impregnadas con aceite	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo	Negativo
13.-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Ingeniería Industrial	Uso de regadera y lavajos como dispositivo de seguridad.	Consumo de agua proveniente de servicios generales	Recursos Naturales	Consumo de materia prima: recursos minerales metálicos así como los productos derivados del petróleo	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de acero	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de agua como respuesta a emergencia para remover solventes, grasas y químicos del usuario	Interrupción temporal en el abastecimiento de agua a las cisternas y tanques del edificio por suspensión de la energía eléctrica, o por fugas mayores.	NA	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de agua	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de agua como respuesta a emergencia para remover solventes, grasas y químicos del usuario	Possible contingencia por desperfectos mecánicos eléctricos de las bombas centrífugas y sumergibles (pozo profundo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación del recurso hídrico	Negativo	
					Agua	Generación de aguas residuales	Controlable	Uso de la regadera y lavajos como dispositivo de seguridad	NA	Possible contingencia por parámetros de contaminación por encima de los límites máximos permisibles en contaminantes básicos	Contaminación de los cuerpos receptores de agua	Negativo
					Residuos	Residuos sólidos urbanos por disposición como residuo de regadera y lavajos	Controlable	Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de regadera y lavajos	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
14.-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Ingeniería Industrial	Prácticas académicas con soldadura de tipo MIG (Soldadura por Arco con Gas Protector Inerte) y TIG (Gas Inerte de Tungsteno).	Consumo de gas argón y Bióxido de carbono (CO2) Nota: El cilindro se encuentra empotrado a la pared por seguridad. Consumo de varilla de soldadura 6013.	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: recurso aire, como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química así como recursos minerales metálicos	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: explotación del recurso aire por proceso de destilación para obtener gas argón, los recursos de la industria química así como la explotación de los recursos mineros	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de gas argón	Controlable	Actividades rutinarias de soldadura en metal con acero de bajo carbono, y cualquier material ferroso	Mantenimiento preventivo y/o correctivo de las máquinas de soldar MIG y TIG	Possible contingencia por fuga de gas argón en los cilindros ocasionando riesgo de explosión.	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de soldadura	Controlable	Actividades rutinarias de soldadura en metal con acero de bajo carbono, y cualquier material ferroso	Condiciones de recarga de gas argón y CO2 en cilindros por como servicio de proveedores externos Paro por agotamiento de rollo de microalambre	Possible contingencia por condiciones inadecuadas de ventilación para evacuación de humos metálicos ocasionando riesgo de explosión	Agotamiento de recursos naturales no renovables	Negativo
					Atmósfera	Emisión de humos y gases metálicos	Controlable	Desprendimiento de humos y gases metálicos durante la actividad de soldadura	NA	Possible contingencia por acumulación de vapores nitrosos por efecto de arco, ozono por la radiación ultravioleta que genera el arco	Contaminación atmosférica por emisión de gases y humos metálicos procedentes de la soldadura	Negativo

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN							
					ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN				
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
					Personas	Daños a las personas	Controlable	Equipo de protección personal (caretas, guantes de carnesa, botas y bata)	NA	Posible contingencia por inhalación de humos y gases metálicos Quemaduras por desprendimiento de virutas y escoria de metal Fuente de energía dañina por radiación ultravioleta que produce el arco por generación de ozono.	Mareos, náuseas, vómitos, pérdida de consciencia por inhalación de humos y gases metálicos Quemaduras y lesiones de ojos Heridas en el cuerpo	Negativo
					Residuos	Residuos sólidos urbanos: Disposición como residuo de máquinas MIG y TIG y soldadura de arco eléctrico	Controlable	NA	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
					Residuos	Residuo Industrial peligroso: Escoria de soldadura 6013, contiene, metales pesados.	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
15.-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Ingeniería Industrial	Prácticas académicas con soldadura de electrodo revestido	Consumo de varilla de soldadura 6013, 6010 y 7018 Emisión de humos y gases metálicos	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los recursos de la industria química	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de soldadura	Controlable	Actividades rutinarias de soldadura en metales con acero de bajo carbón	Mantenimiento preventivo por limpieza del equipo de soldadura de electrodo revestido con el conveniente encerado de la bobina de voltaje	Posible contingencia por condiciones inadecuadas de ventilación para evacuación de humos metálicos ocasionando riesgo de explosión	Agotamiento de recurso no renovables	Negativo
					Atmósfera	Emisión de humos y gases metálicos	Controlable	Actividades rutinarias de soldadura con electrodo revestido	NA	Posible contingencia por acumulación de vapores nitrosos por efecto de arco, ozono por la radiación ultravioleta que genera el arco	Contaminación atmosférica por emisión de gases y humos metálicos procedentes de la soldadura	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Equipo de protección personal durante la actividad de soldadura con electrodo revestido	NA	Posible contingencia por inhalación de humos y gases metálicos Quemaduras por desprendimiento de virutas y escoria de metal Fuente de energía dañina por radiación ultravioleta que genera el arco por generación de ozono	Mareos, náuseas, vómitos, pérdida de consciencia por inhalación de humos y gases metálicos Quemaduras y lesiones de ojos Fatiga, falta de concentración, náuseas, quemaduras en la piel y problemas a la vista	Negativo
					Residuos	Residuos sólidos urbanos: Disposición como residuo de máquina de soldadura de electrodo revestido	Controlable	NA	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
					Residuos	Residuo Industrial peligroso: Escoria de soldadura 6013, 6010 y 7018 contienen, metales pesados.	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo	Negativo
16.-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Ingeniería Industrial	Prácticas académicas con soldadura de cobre	Consumo de productos químicos (fundente) Consumo de gas acetileno ó butano y oxígeno. Nota: Cuando no se utiliza el gas acetileno, se sustituye por gas butano. Los cilindros se encuentran empotrados a la pared por seguridad Consumo de varilla de soldadura oxigas.	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos (estaño y antimonio) así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, productos derivados del petróleo y gas natural así como el recurso aire	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación del recurso aire por proceso de destilación para obtener oxígeno así como la destilación de gas natural para obtener gas acetileno y gas butano, explotación de recursos mineros así como los recursos de la industria química.	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de gas acetileno y/o butano	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de gas acetileno y/o butano en el cilindro	Cambio de perilla o regulador de salida de la antorcha y sustitución de manguera por ruptura Condiciones de recarga de gas acetileno y/o butano en los cilindros por los proveedores externos	Posible contingencia por fuga de gas acetileno y/o butano en los cilindros presentando riesgo de incendio y/o explosión	Emisión de gases de efecto invernadero	Negativo
					Atmósfera	Emisión de humos y gases metálicos por soldadura	Controlable	Actividades rutinarias de soldadura con antorcha	NA	Posible contingencia por acumulación de vapores nitrosos por oxidación del nitrógeno del aire	Contaminación atmosférica por emisión de gases y humos metálicos procedentes de la soldadura	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Equipo de protección personal durante la actividad de soldadura	NA	Posible contingencia por inhalación de humos y gases metálicos generado por la actividad de soldadura	Mareos, náuseas, vómitos, pérdida de consciencia por inhalación de humos y gases metálicos	Negativo
					Residuos	Residuos sólidos urbanos: Disposición como residuo de manguera de soldadura y cilindros de gas y oxígeno (cuando aplique)	Controlable	NA	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN							
					ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
					Residuos	Residuo Industrial peligroso por desecho de embalaje con remanentes de fundente. Nota: La varilla de soldadura se consume en el proceso de soldadura	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo	Negativo
17.-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Ingeniería Industrial	Prácticas de electricidad en el laboratorio de Ing. Industrial.	Consumo de cables, contactores, botoneras y arrancadores. Consumo de cinta aislante, tubos conduit, fusibles, focos, cajas portafusibles, chulapas, contactos, apagadores.	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos así como productos derivados del petróleo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como explotación de productos derivados del petróleo	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de energía	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de energía eléctrica durante el desarrollo de prácticas académicas	NA	Posible contingencia por corto circuito y/o explosión en las instalaciones eléctricas	Agotamiento de la energía como recurso natural	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de materiales y equipos eléctricos	Controlable	Actividades rutinarias en tableros de conexiones eléctricas para prácticas académicas	NA	NA	Agotamiento de recursos naturales no renovables	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Equipo de protección	NA	Posible contingencia por contacto con la electricidad (riesgo eléctrico)	Shock eléctrico y quemaduras por lesiones eléctricas	Negativo
					Residuos	Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de cables, cinta aislante, tubos conduit, fusibles, cajas portafusibles, chulapas, contactos, apagadores. Disposición como residuo por contactores, botoneras y arrancadores	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos por desecho de cables, cinta aislante, tubos conduit, fusibles, focos, cajas portafusibles, chulapas, contactos, apagadores	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
					Residuos	Generación de residuos industriales peligrosos por desecho de focos.	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental, rotura de vidrio, etc.)	Contaminación del suelo y aire	Negativo
18.-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Ingeniería Industrial	Uso de simuladores hidráulicos y neumáticos para prácticas de automatización y control.	Impresión de proyectos académicos en 3D Nota: Uso de impresora 3D para impresión de trabajos académicos	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química así como productos derivados del petróleo	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros, de los recursos de la industria química, así como los productos derivados del petróleo	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de materiales termoplástico ABS para impresión	Controlable	Actividades rutinarias de impresiones 3D con termoplástico ABS	Servicio de mantenimiento de los simuladores hidráulicos y neumáticos	NA	Agotamiento de recursos naturales no renovables:	Negativo
					Residuos	Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de termoplástico ABS Disposición como residuo como simuladores hidráulicos y neumáticos (cuando aplique)	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos por desecho de termoplástico ABS	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
19.-	Proceso Clave Académico	Laboratorio de Ingeniería Industrial	Áreas destinadas para almacenar temporalmente bienes propiedad del estudiante.	Prácticas académicas en proceso de transformación hasta producto final (maquetas, prototipos didácticos, proyectos, etc.)	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, productos derivados del petróleo y la madera como recurso natural	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: explotación del recurso minero, productos derivados del petróleo así como la tala inmoderada de árboles	Negativo
					Recursos Naturales	Prácticas académicas en proceso de transformación	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento temporal de productos en proceso como proyectos y maquetas que requieren dos o más sesiones	NA	NA	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables	Negativo
					Residuos	Generación de residuos sólidos urbanos por desechos de maqueta, prototipos didácticos, proyectos, etc.	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos por desechos de maqueta, prototipos didácticos, proyectos, etc.	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
20.-	Proceso Clave Académico	Taller de	Prácticas académicas en el taller de	Uso de equipos electrónicos y equipo de redes Uso de conductores eléctricos, pinzas, cautín	Recursos Naturales	Consumo de materias primas: la madera como recurso natural, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos mineros metálicos así como productos derivados del petróleo	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: la tala inmoderada de árboles, explotación de recursos de la industria química, los recursos mineros así como productos derivados del petróleo	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de materiales y equipos eléctricos	Controlable	Actividades rutinarias de equipos electrónicos y redes por prácticas académicas	Mantenimiento preventivo y/o correctivo a equipos del taller de telecomunicaciones	NA	Agotamiento de recursos naturales no renovables	Negativo
					Recursos Naturales	Atmósfera	Controlable	Actividades rutinarias de uso de equipos del taller de comunicaciones	NA	NA	Contaminación del aire	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Uso de equipo de protección personal para el manejo de energía eléctrica	NA	Posible contingencia por contacto con la electricidad (riesgo eléctrico)	Shock eléctrico y quemaduras por lesiones eléctricas	Negativo

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD					IDENTIFICACIÓN							
					ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
No.	Proceso	Subproceso	Actividad	Descripción de la Actividad	Área de incidencia	ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
	Académico	Comunicaciones	telecomunicaciones	(dispositivo en forma de lápiz para soldar circuitos), cable de red, protoboard (laptop sirve prácticas de circuitos electrónicos) y cinta aislante.	Residuos	Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de toallas para limpieza de pantalla y brocha así como desecho de conductores eléctricos y cinta aislante residuales	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos sólidos urbanos por desecho de toallas para limpieza de pantalla y brocha así como desecho de conductores eléctricos y cinta aislante residuales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
					Residuos	Residuo Industrial peligroso por desecho de botas con remanentes de productos químicos como líquido limpiador (antiestático), alcohol isopropílico, fundente y envase de aire comprimido).	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y del agua	Negativo
					Residuos	Residuos electrónicos de manejo especial. Disposición como residuo del equipo de taller de telecomunicaciones	Controlable	Generación de residuos de manejo especial	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos de manejo especial generados por el Instituto conforme a normatividad vigente	Contaminación del suelo	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos (silicio, cobre, aluminio, acero y litio) así como productos derivados del petróleo como el plástico, etc.	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo.	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de materiales y equipos electrónicos	Controlable	Actividades rutinarias de elaboración de prácticas académicas en los laboratorios y controlados de centro de cómputo	NA	NA	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Negativo
21.-	Proceso Clave Académico	Laboratorios de Ingeniería en Sistemas Computacionales	Elaboración de prácticas académicas en los laboratorios CC2, CC3, CC4 y CC5	Uso de equipo de cómputo y otros dispositivos periféricos como memorias USB, audífonos, bocinas, etc.	Personas	Riesgo a la salud	Controlable	NA	NA	Exposición a radiaciones de pantallas de computadoras	Cansancio, dolores de cabeza o irritación en los ojos	Negativo
					Residuos	Residuos sólidos urbanos Disposición como residuo de mobiliario de equipo de cómputo y equipos periféricos.	Controlable	NA	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
					Residuos	Residuos electrónicos y de manejo especial Disposición como residuo de los equipos de cómputo (cuando aplique)	Controlable	Generación de residuos de manejo especial	NA	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos de manejo especial generados por el Instituto conforme a normatividad vigente	Contaminación del aire, suelo y agua	Negativo
					Recursos Naturales	Consumo de materia prima: la madera como recurso natural, minerales metálicos y pintura	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables: tala immoderada de árboles, explotación de recursos mineros	Negativo
					Recursos Naturales	Almacenamiento de bibliografía para su consulta	Controlable	Actividades rutinarias de acomodo del material bibliográfico en anaquel	NA	Posible contingencia por riesgo de incendio por corto circuito por contacto con material inflamable (exposición a fuentes de calor)	Agotamiento de los recursos naturales renovables	Negativo
					Personas	Daños a la salud	Controlable	Actividades rutinarias de consulta de material bibliográfico	NA	Condiciones ergonómicas por iluminación inadecuada.	Disminución de la agudeza visual, asteoptia, miopia, cefalea	Negativo
					Residuos	Residuos sólidos urbanos: material de desecho por reparación de bibliografía dañada Disposición como residuo del material bibliográfico, anaquel y archivero (cuando aplique)	Controlable	Actividades rutinarias de consulta de material bibliográfico	NA	Posible contingencia por riesgo de incendio por corto circuito debido al manejo inadecuado de material bibliográfico durante su almacenamiento como material inflamable (exposición a fuentes de calor)	Contaminación del suelo	Negativo